

DODAVATEL SI ZAJISTÍ V RÁMCI SVÉ VÝROBNÍ PŘÍPRAVY VYPRACOVÁNÍ KONSTRUKČNÍCH, DÍLENSKÝCH A MONTÁŽNÍCH VÝKRESŮ. PŘI VÝROBĚ I MONTÁŽI JE NUTNO DODRŽET USTANOVENÍ NOREM ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1, ON 73 3630, PŘÍPADNĚ ČSN 73 2601. DODAVATEL MUSÍ ZAJISTIT CELKOVOU TUHOST KONSTRUKCE. VŠECHNY ZÁMEČNICKÉ VÝROBKÝ JSOU BRÁNY A MUSÍ BÝT NACEŇOVÁNY JAKO ATYPICKÉ PRVKY.

PŘED PROVEDENÍM PROTIKOROZNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY AŽ NÁTĚREM, NEBO ŽÁROVÝM POZINKOVÁNÍM, MUSÍ BÝT POVRCH VÝROBKŮ DŮKLADNĚ OČIŠTĚN, ODMAŠTĚN, ZBAVEN OKUJÍ A SVÁRY MUSÍ BÝT OBROUŠENY.

DUTÉ DÍLY MUSÍ MÍT PŘED POZINKOVÁNÍM PROVEDENY VHODNÉ PŘÍTOKOVÉ, ODTOKOVÉ A ODVZDUŠŇOVACÍ OTVORY.

PŘED VÝROBOU NEBO OBJEDNÁVKOU JE NUTNÉ ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ OVĚŘIT NA STAVBĚ

UVAŽOVANÁ AGRESIVITA PROSTŘEDÍ PRO OCHRANU DLE ČSN EN ISO 12944-2 JE:

VENKOVNÍ PROSTŘEDÍ - C3

VNITŘNÍ PROSTŘEDÍ - C2

POVRCHOVÉ ÚPRAVY ZÁMEČNICKÝCH KONSTRUKCÍ A OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ:

EXTERIÉR: TŘ. PROSTŘEDÍ C3

NÁTĚR S ŽIVOTNOSTÍ VÍCE NEŽ 15 LET. PŘEDPOKLÁDANÁ TL. NÁTĚRU CCA 160-240 μm VRCHNÍ NÁTĚR POLYURETAN. PRO OPRAVY ZINKOVÉ VRSTVY JE PŘÍPUSTNÉ POUŽÍT ZINKOVOU BARVU. NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽÍT PRO ZINKOVÁNÍ OPRAVNÝ ZINKOVÝ SPREJ. POKUD JE POŽADOVÁNO POUZE ZINKOVÁNÍ, PAK BUDE PROVEDENO JAKO ŽAROVÉ DLE NORMY ČSN EN ISO 1461.

INTERIÉR: TŘ. PROSTŘEDÍ C2

NÁTĚR S ŽIVOTNOSTÍ VÍCE NEŽ 15 LET. PŘEDPOKLÁDANÁ TL. NÁTĚRU CCA 120-160 μm . VRCHNÍ NÁTĚR POLYURETAN.

SOUČÁSTÍ DODÁVKY JE I PŘÍPRAVA PODKLADU PODLE TECHNOLOGICKÝCH POŽADAVKŮ VÝROBCE A JEHO PENETRACE. ROZMĚRY BUDOU PŘEMĚŘENY NA STAVBĚ PO VYBUDOVÁNÍ PŘILÉHAJÍCÍCH KONSTRUKCÍ. VEŠKERÉ KOVÁNÍ BUDE VYSOCE KVALITNÍ A ODOLNÉ. VŠECHNY ČÁSTI MUSÍ BÝT HLADKÉ, NENASÁKAVÉ, MECHANICKY ODOLNÉ A SNADNO UDRŽOVATELNÉ BĚŽNÝMI ČISTÍCÍMI PROSTŘEDKY. ŽIVOTNOST VÝROBKU MUSÍ BÝT SHODNÁ S ŽIVOTNOSTÍ CELÉ STAVBY. U VŠECH VÝROBKŮ SE JEDNÁ O KOMPLETNÍ DODÁVKU FUNKČNÍHO CELKU VČETNĚ MONTÁŽE.

JE-LI V PODKLADECH DEFINOVÁN KONKRETNÍ VÝROBEK, MÁ SE ZA TO, ŽE JE JÍM DEFINOVÁN MINIMÁLNÍ POŽADOVANÝ STANDARD. VÝROBEK MŮŽE BYT NAHRAZEN VÝROBKEM SROVNATELNÝM, NESMÍ SE VŠAK SNÍŽIT NAVRHOVANÝ STANDARD (SPECIFIKACE NOVĚ NAVRHOVANÉHO VÝROBKU PAK MUSÍ OBSAHOVAT DOSTATEK UDAJŮ PRO OVĚŘENÍ VÝŠE ZMÍNĚNÉHO POŽADAVKU). ZA SOUČÁST STANDARDU SE POVAŽUJE I DESIGN VÝROBKU. VÝROBKÝ, POVRCHOVÉ ÚPRAVY A DALŠÍ NAVRŽENÉ MATERIÁLY UVEDENÉ V SEZNAMU VZORKŮ MUSEJÍ BYT PŘED STAVBOU VYVZORKOVANY A PISEMNĚ SCHVALENY INVESTOREM. VIDITELNÉ VÝROBKÝ PODLEHAJÍ ODSOUHLASENÍ AUTORSKÉHO DOZORU, RESPEKTIVE GENERALNÍHO PROJEKTANTA. DODAVATEL MUSÍ POČÍTAT S TÍM, ŽE PŘEDLOŽENÉ VZORKY NEMUSEJÍ BÝT ODSOUHLASENÝ A TUTO PROCEDURU ZAHÁJÍ V DOSTATEČNÉM PŘEDSTIHU. NEODSOUHLASENÉ VÝROBKÝ NESMĚJÍ BÝT ZABUDOVÁNY. KOTEVNÍ MATERIÁL, ZPŮSOB SPOJOVÁNÍ A DALŠÍ PODROBNOSTI JSOU SOUČÁSTÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE.

DODAVATEL ZAJISTÍ V RÁMCI SVÉ VÝROBNÍ PŘÍPRAVY VYPRACOVÁNÍ KONSTRUKČNÍCH, DÍLENSKÝCH A MONTÁŽNÍCH VÝKRESŮ, KTERÉ JE POVINEN NECHAT SCHVÁLIT INVESTOREM. ROZMĚRY A DETAILS VÝROBKŮ BUDOU UPŘESNĚNY NA STAVBĚ DLE SKUTEČNEHO PROVEDENÍ. SOUČÁSTÍ DODÁVKY BUDE VŽDY VÝROBEK VČETNĚ OSAZENÍ. DODÁVANÉ KONSTRUKCE A PRVKY JSOU FUNKČNÍM KOMPLETEM VČETNĚ VEŠKERÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO MONTÁŽ A NÁSLEDNOU SPRÁVNOU FUNKCI. DODAVATEL BUDE POSTUPOVAT DLE PLATNÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, TECHNICKÝCH NOREM, NORMALIZAČNÍCH INFORMACÍ, TECHNOLOGICKÝCH POKYNŮ VÝROBCE, PRAVIDEL SPRÁVNÉ PRAXE A DALŠÍCH OBECNĚ PLATNÝCH PRAVIDEL SMĚŘUJÍCÍCH KE KVALITNÍMU A DLOUHODOBĚ FUNKČNÍMU VÝSLEDKU.